

# MRS-9000 推瓶机



**MRS-9000**推瓶机由两轴伺服电机控制，应用于各种常规的玻璃容器生产。它的水平方向和垂直方向各有独立的控制器分开控制，能够配合最高速度为**22**米的横向输送机工作。整套电气系统作为标准配置提供给客户，此推瓶机也可集合整套多轴热端输送系统，控制横向输送机，拐弯机，机前输送机。

## 特点与优势

- 在线可调推瓶杆
  - 加/减速度
  - 前移 /后移
  - 高度调节
  - 各循环结束位置调节
  - 回拉控制
  - 推瓶高度调节
- 手动操作任意轴
- 内装式冷却系统
- 双线性轴承实现无磨损线状运动
- 2个完全相同的交流伺服电机
- 彩色触屏
- 紧凑型的小框架设计，降低了热量的吸收
- 更少的备件储存需求
- 耐用可信任零件
- 高回报的设计，能够快速的让客户收回投资
- 标准导轨安装
- 驱动状态指示
- 可选项扶瓶杆
- 标配提供座地滑轨
- 通过IS给出的闪烁信号实现同步

# MRS-9000 推瓶机

## 操作界面图例



运行数据



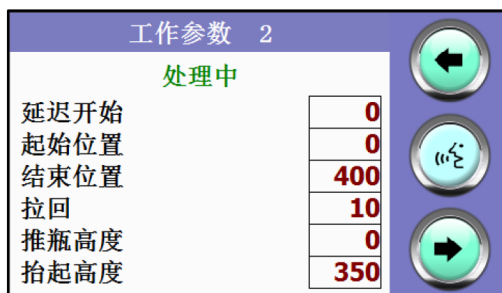
手动界面



工作参数1



扶瓶杆调节



工作参数 2



调试

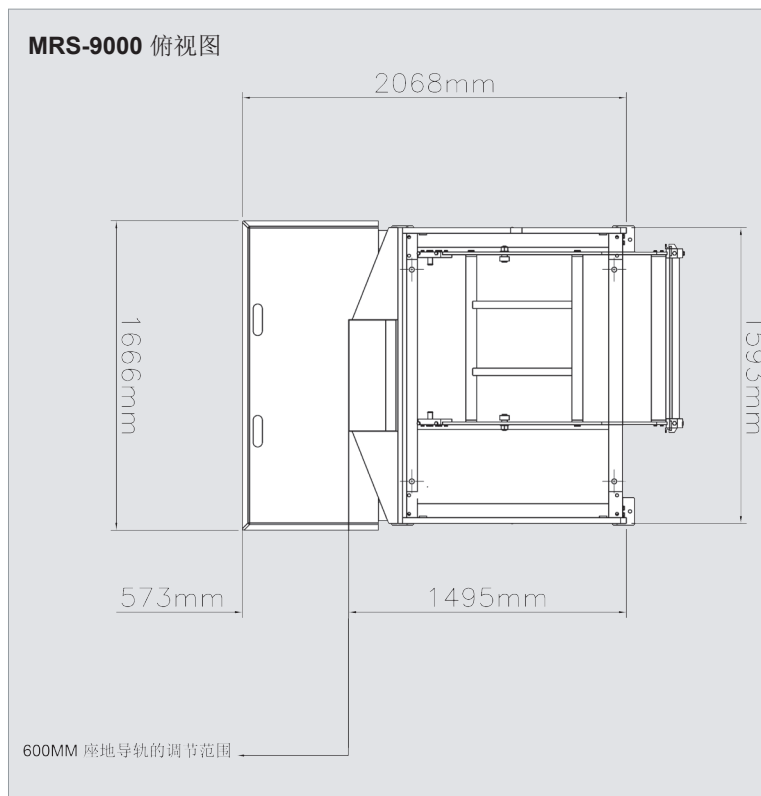
# MRS-9000 推瓶机

## 可选项

- 远程控制柜
- 第三轴可以控制横向输送机
- 第四轴可以控制拐弯机
- 第五轴可以控制机前输送机
- 完全可调的扶瓶杆，具备在线电子调节功能
- 空调单元，应用于智能控制柜
- 黄油泵和时间控制

## 服务要求

- 滴料信号来自于行列机
- 压缩空气
- 润滑频率 - 4-6 次 每小时由生产速度决定
- 连接到中央林肯润滑系统

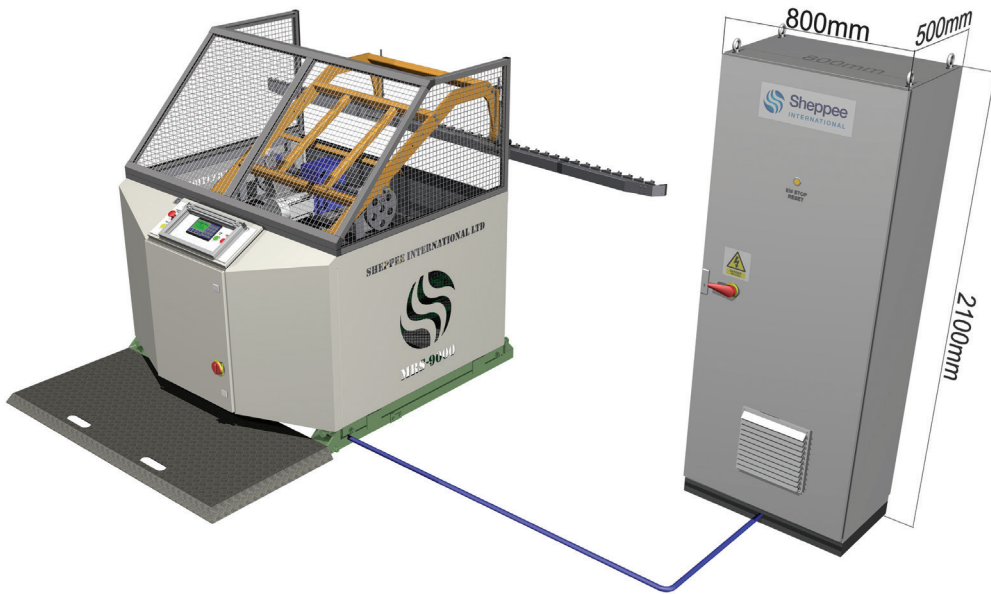


## 技术规格

操作速度:	最高12个循环每分钟 (横向输送机最大速度22米/分钟)
控制器类型:	伺服电机及集成控制
退火炉最小高度:	700mm
电机工作温度:	最高125°C
所需压缩空气量:	最小3Bar - 建议 5Bar
控制柜冷却空气量要求:	30立方米/每小时 (最大)
扶瓶杆压缩空气压力:	0-3 Bar
扶瓶杆压缩空气消耗:	0.09立方米每小时在10循环每分钟

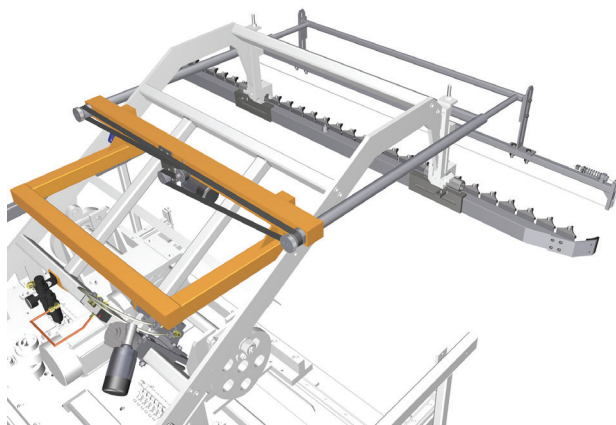


# MRS-9000 推瓶机



**MRS与远程控制柜**

**MRS配带推瓶杆和扶瓶杆**



## 热线服务

Sheppee为全球客户提供热线服务，请参考下面具体的时间表

### 工作时间热线服务

周一至周四 08.30 - 13.00 (GMT)  
周五 08.30 - 13.00 (GMT)

联系电话: +44 1904 608999

### 非工作时间热线服务

周一至周四 17.15 - 08.30 (GMT)  
周五 13.00 - 23.59 (GMT)

周六, 周日以及公众假日 - 24小时

联系电话: +44 844 826 5421 (英国境内)  
+44 117 987 5421 (国际)

联系邮箱: [support@sheppee.com](mailto:support@sheppee.com)

