



S1 模具内腔抛光机 (可提供1、2或3个工作站)

Sonicam S1可以抛光初形侧和成型侧的新模具和修复模具并达到镜面效果；为高效的玻璃容器生产提供最佳的高品质模具表面

优势：

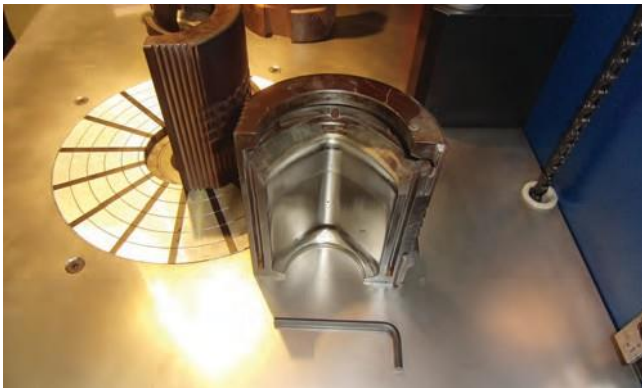
- 7000转/分主轴转速，确保更短的周期和更高的抛光质量
- 可存储500个抛光程序
- 可根据模具外形、形状、尺寸、雕刻区域设置不同的速度
- 坚固耐用、使用寿命长、操作方便的西门子触摸屏
- 符合工业4.0标准的远程访问和数据导出
- 维护成本非常低
- 可提供1, 2 or 3独立工作站



SONICAM

技术规格:

Ø磁性固定架:	250 mm
Ø模具概要:	Min.: 22 mm / Max.: 260 mm
垂直行程 “	400 mm (540 mm as option)
垂直速度:	Max.: 500 mm/min
主轴马达:	0.55 KW / 50 Hz – 7000 RPM
行星电机:	0.12 KW / 50 Hz – 0 to 150 RPM
轴电机:	0.2 KW / 50 Hz – 3000 RPM
控制电路:	24 V
电压:	230 V 单相, 50/60 Hz
功率:	安装: 8kw/消耗: 最大1.8kw
人机界面:	SIEMENS触摸屏9英寸
尺寸长宽高/重量:	
S1A1 – 1 个工作站:	1040 x 960 x 2300 mm / 685 KG
S1A2 – 2 个工作站:	1700 x 960 x 2300 mm / 1243 KG
S1A3 – 3 个工作站:	2580 x 960 x 2300 mm / 1795 KG
噪音:	≤ 70 dB (A)分贝
符合CE标准 (UL可选)	



可以抛光圆形或方形模具



选项: 扩展工作台



S1用的优质磨料和备件

(我们所有磨料都是标准尺寸, 但也可根据要求提供特别尺寸)

- 翼轮工具
- 金刚砂环具
- 橡胶盘
- 垫圈, 螺钉

SONICAM
GENUINE PARTS