

CCA-1200 横向输送机



横向输送机要在极其困难的环境条件下工作，对整个热端传输系统效率起着至关重要的作用。

SHEPPEE公司的**CCA-1200** 横向输送机具有很多机械上的特殊特点，它被允许在正常生产过程中做各种调节。这项功能有效的减少了产品损失，而且对于高精度的推瓶机工作以及提高生产率也是非常重要的

特点和优势

- 简化坚固的结构
- 独立组装的过渡板，可调节倾斜度和高度
- 拐弯机过渡板可调节
- 自由侧链轮可调节
- 耐磨板可调节
- 横向输送机的主梁可以调整水平高度和线性度
- 可快速更换的过渡板
- 快速更换上下耐磨板
- 有效避免热膨胀的影响
- 简单的低强度的维护
- 安全可靠的操作
- 稳定无故障的容器输送
- 可与**Sheppee**递送系统兼容
- 适用于任意宽度的退火炉

CCA-1200 横向输送机

技术说明

驱动要求:

- 可由客户提供同步或伺服电机, 或者配套使用Sheppee

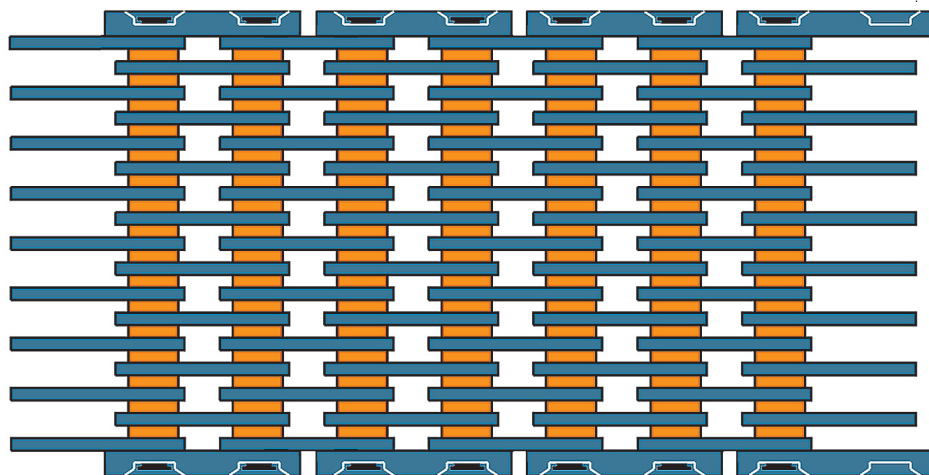
热端递送系统服务要求:

- 连接到中央林肯润滑系统 (如果可能的话)

传送网带

链片垫圈式

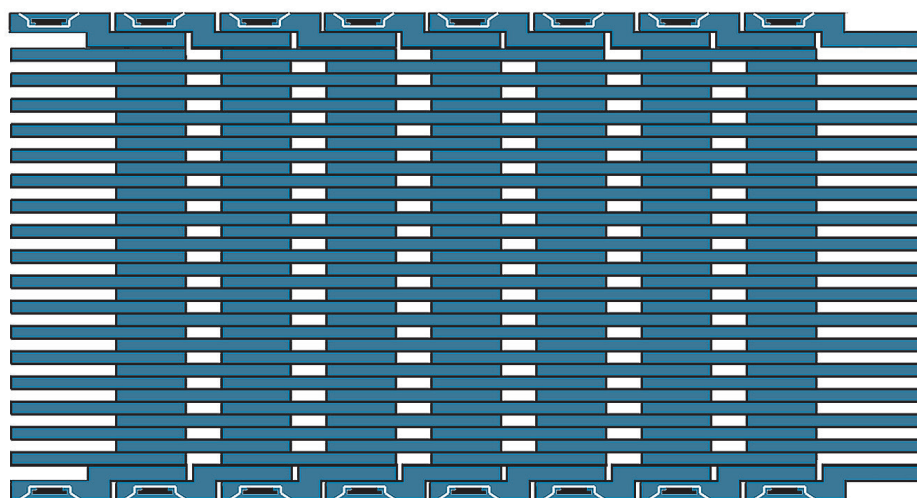
适用于较大容器或网下冷却。(建议此网带为标配 应用于瓶径 40mm 及以上)



全链片式

提供最佳的稳定效果, 特别适用于极小和不稳定容器。(瓶径在40mm及以下 建议配用此网带)

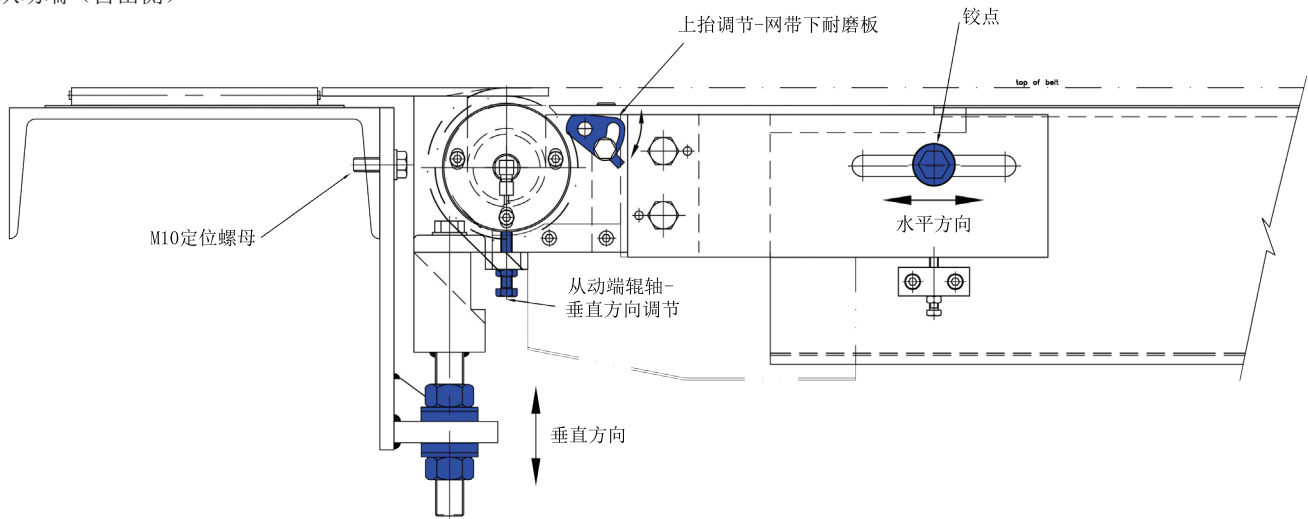
*额外费用



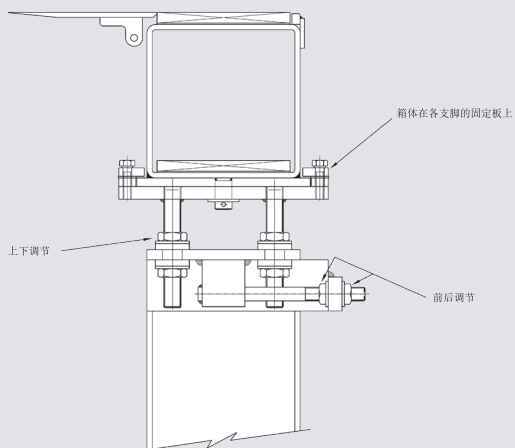
CCA-1200 横向输送机

CCA-1200 图纸

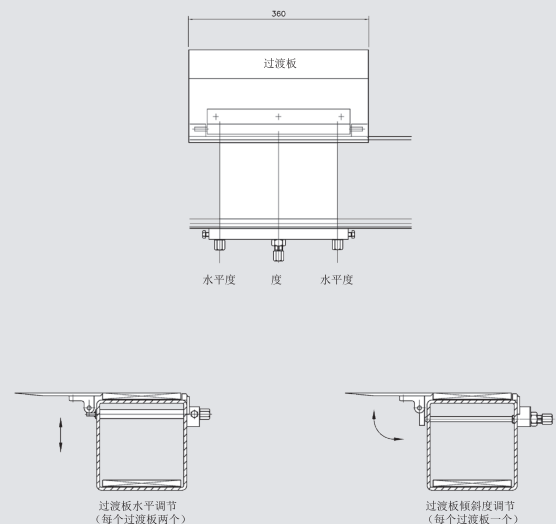
从动端（自由侧）



座地支腿

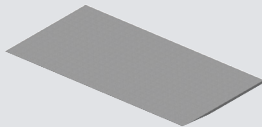
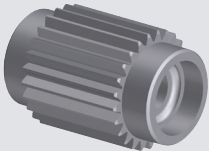
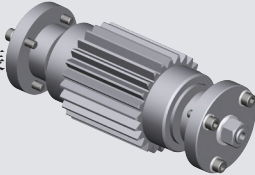
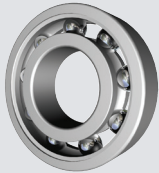


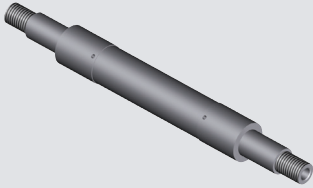
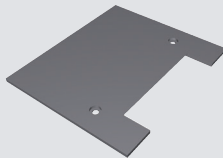
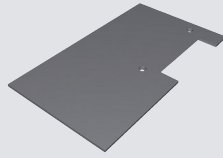
过渡板调节



CCA-1200 横向输送机

备件

产品编号:	描述:	
CC/046	过渡板	
CC/238	从动端链轮	
CCA/1150-FEV	从动端链轮套装	
C315-6206HT	轴承	

产品编号:	描述:	
CC/239	轴	
CC/304	拐弯机过渡板	
CC/439	拐弯机过渡板*	

(*应用于VFT-1000拐弯机)

更多信息请参考组装图.

热线服务

Sheppee为全球客户提供热线服务, 请参考下面具体的时间表

工作时间热线服务

周一至周四
周五

08.30 - 17.15 (GMT)
08.30 - 13.00 (GMT)

联系电话: +44 1904 608999

联系邮箱: support@sheppee.com

非工作时间热线服务

周一至周四 17.15 – 08.30 (GMT)
周五 13.00 – 23.59 (GMT)

周六, 周日以及公众假日 – 24小时

联系电话: +44 844 826 5421 (英国境内)

+44 117 987 5421 (国际)


Sheppee
INTERNATIONAL


UK: Halifax Way, Airfield Business Park, Elvington, York, YO41 4AU

电话: +44 1904 608 999 传真: +44 1904 608 777

邮箱: sales@sheppee.com

V2.0